



## VAKUUMPUMPE ST-M2BM

Absaugleistung:	70 L/min / 2,5 CFM
Endvakuum:	2 Pa / 15 Mikron
Leistung:	0,15 kW (1/4 KM)
Doppelstufig:	2
Stromversorgung:	230 V 50-60Hz
Drehzahl:	3200 U/min
Geräuschpegel:	52 dB
Anschluss:	1/4" SAE
Ölfüllmenge:	200 ml
Öltyp:	mineralisch, Viskosität: 46 mm <sup>2</sup> /s
Abmessungen:	205 x 105 x 200 mm
Gewicht der betriebsbereiten Pumpe:	3,55 kg
Gewicht des kompletten Sets:	3,80 kg



## VAKUUMPUMPE ST-M2BM

Schutzklasse:	IP54
Betriebstemperatur:	5 - 40°C
Lagertemperatur:	-20 - 60°C
Minimale Öltemperatur für den Start:	5°C
Absperrventil:	JA
Magnetventil:	-
Gewinde des Auslassstopfens:	M33x 1,5
Vakuummeter:	-
Verpackung:	Karton