



## VAKUUMPUMPE ST-M2BM

Absaugleistung: 70 L/min / 2,5 CFM

Endvakuum: 2 Pa / 15 Mikron

Leistung: 0,15 kW (1/4 KM)

Doppelstufig: 2

Stromversorgung: 230 V 50-60Hz

Drehzahl: 3200 U/min

Geräuschpegel: 52 dB

Anschluss: 1/4" SAE

Ölfüllmenge: 200 ml

Öltyp: mineralisch, Viskosität: 46 mm²/s

Abmessungen: 205 x 105 x 200 mm

Gewicht der betriebsbereiten Pumpe: 3,55 kg

Gewicht des kompletten Sets: 3,80 kg



## VAKUUMPUMPE ST-M2BM

Schutzklasse:	IP54
Betriebstemperatur:	5 - 40°C
Lagertemperatur:	-20 - 60°C
Minimale Öltemperatur für den Start:	5°C
Absperrventil:	JA
Magnetventil:	-
Gewinde des Auslassstopfens:	M33x 1,5
Vakuummeter:	-
Verpackung:	Karton