



## VAKUUMPUMPE ST-8BM

Absaugleistung:	241 l/min / 8,5 CFM
Endvakuum:	2 Pa / 15 Mikron
Leistung:	0,6 kW (3/4 KM)
Doppelstufig:	JA
Stromversorgung:	230 V 50-60Hz
Drehzahl:	2000 U/min
Geräuschpegel:	52 dB
Anschluss:	1/4" & 3/8" SAE
Ölfüllmenge:	660 ml
Öltyp:	mineralisch, Viskosität: 46 mm²/s
Abmessungen:	349 x 139 x 333 mm
Gewicht der betriebsbereiten Pumpe:	11,5 kg
Gewicht des kompletten Sets:	12,1 kg



## VAKUUMPUMPE ST-8BM

Schutzklasse:	IP54
Betriebstemperatur:	5 - 40°C
Lagertemperatur:	-5 - 60°C
Minimale Öltemperatur für den Start:	5°C
Absperrventil:	-
Magnetventil:	JA
Gewinde des Auslassstopfens:	M33x 1,5
Vakuummeter:	JA
Größe des Vakuummeters:	40mm
Genauigkeit des Vakuummeters:	2,0
Vakuumskala:	inHg / psi / mbar
Verpackung:	Karton