



VAKUUMPUMPE ST-2BM

Absaugleistung:	71 l/min; 2,5 CFM
Endvakuum:	2 Pa / 15 Mikron
Leistung:	0,15 kW (1/4 KM)
Doppelstufig:	JA
Stromversorgung:	230 V 50-60Hz
Drehzahl:	3200 U/min
Geräuschpegel:	52 dB
Anschluss:	¼" SAE
Ölfüllmenge:	230 ml
Öltyp:	mineralisch, Viskosität: 46 mm²/s
Abmessungen:	215 x 105 x 200 mm
Gewicht der betriebsbereiten Pumpe:	3,70 kg
Gewicht des kompletten Sets:	3,95 kg



VAKUUMPUMPE ST-2BM

Schutzklasse:	IP54
Betriebstemperatur:	5 - 40°C
Lagertemperatur:	-20 - 60°C
Minimale Öltemperatur für den Start:	5°C
Absperrventil:	JA
Magnetventil:	-
Gewinde des Auslassstopfens:	M33x 1,5
Vakuummeter:	-
Verpackung:	Karton