

GIĘTARKA KUSZOWA Z REWERSEM DO RUR MIEDZIANYCH MIĘKKKICH

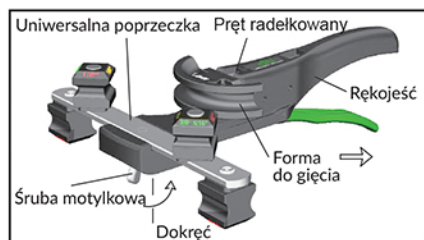
ST- R999

Instrukcja obsługi

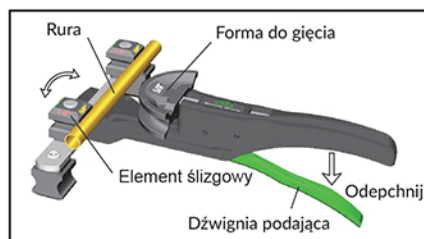


INSTRUKCJA GIĘCIA RUR

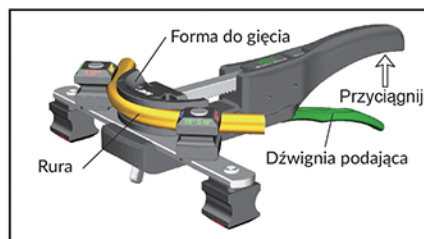
1. Włóż formę do gięcia o odpowiednim rozmiarze do pręta radełkowanego, a następnie umieść uniwersalną poprzeczkę na obudowie i dokręć ją śrubą motylkową. Uwaga: na poprzeczce znajdują się 2 pary elementów ślizgowych. Należy wybrać elementy ślizgowe o takich samych rozmiarach jak forma do gięcia i ustawić je naprzeciwko niej. (Rozmiary są wygrawerowane na formach i elementach ślizgowych.)



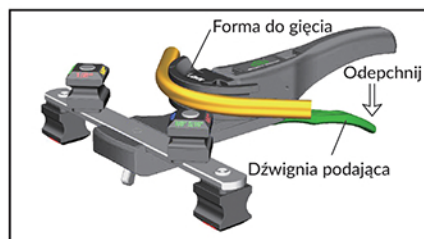
2. Ustaw giętarke pionowo i odciągnij dźwignię podającą. Forma z radełkowanym prętem cofa się samoczynnie pod wpływem grawitacji. Obróć elementy ślizgowe tak aby ich gniazda skierowane były do gniazda formy. Następnie umieść rurę pomiędzy przesuwanymi elementami. (Zobacz rysunek.)



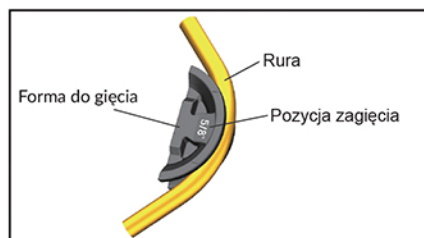
3. Gięcie: naciskaj wielokrotnie dźwignię podającą, aż rura zostanie wygięta pod odpowiednim kątem. Uwaga: maksymalny kąt wynosi 90°.



4. Zakończenie gięcia. Ustaw giętarke w pozycji pionowej i odciągnij dźwignię. Forma wraz z prętem radełkowanym cofa się pod wpływem grawitacji. Wyjmij wygiętą rurę. Jeśli rura utknie w szczelinie formy, wyjmij ją razem z formą do gięcia.

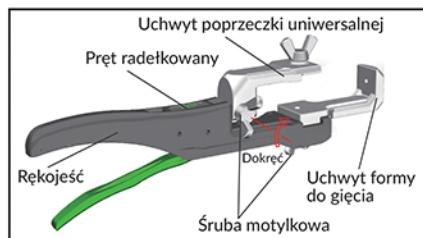


5. Wyjmij zablokowaną rurę. Trzymaj rurę jedną ręką i użyj narzędzi, takich jak młotek, aby uderzyć formę w pozycji pokazanej na rysunku. Uwaga: nie uderzaj w rurę.

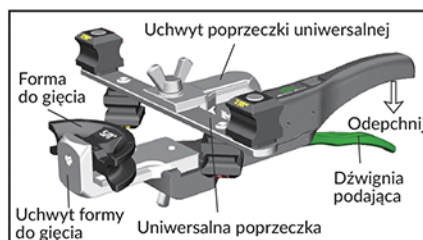


INSTRUKCJA GIĘCIA RUR W ODWROTNYM KIERUNKU

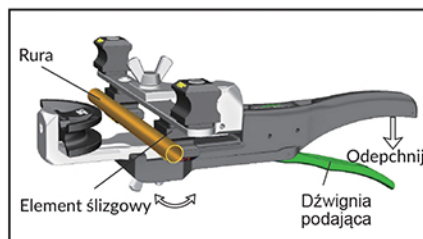
1. Włóż uchwyt poprzeczki uniwersalnej do pręta radełkowanego i dokręć go śrubą motylkową. Zamocuj uchwyt formy w szczelinie obudowy i dokręć go śrubą motylkową.
(Zobacz rysunek.)



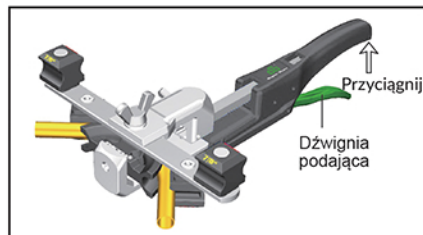
2. Włóż formę o odpowiednim rozmiarze do uchwytu formy, umieść uniwersalną poprzeczkę o odpowiednim rozmiarze w uchwycie uniwersalnej poprzeczki i dokręć śrubą motylkową. Uwaga: na uniwersalnej poprzeczce znajdują się 2 pary elementów przesuwnych z otworami o odpowiednich rozmiarach. Należy wybrać elementy ślizgowe o tym samym rozmiarze i skierować je w stronę otworów formy. (Rozmiary są wygrawerowane na formach i elementach ślizgowych.)



3. Ustaw giętarke w pozycji pionowej i odciągnij dźwignię podającą. Uniwersalny uchwyt poprzeczki cofa się pod wpływem grawitacji. Obrócić elementy ślizgowe z otworami o odpowiednim rozmiarze i ustaw je naprzeciw formy do gięcia. Następnie umieścić rurę między formą a elementami ślizgowymi. (Rysunek.)



4. Gięcie: naciskaj wielokrotnie dźwignię podającą, aż rura zostanie wygięta pod odpowiednim kątem. Uwaga: maksymalny kąt wynosi 90°.



5. Zakończenie gięcia: ustaw giętarke w pozycji pionowej i odciągnij dźwignię podającą. Uniwersalny uchwyt poprzeczny z prętem podającym cofa się pod wpływem grawitacji. Wyjmij wygiętą rurę. Jeśli wygięta rura utknie w poprzednim otworze, wyjmij ją wraz z obudową. (Zobacz krok 5 instrukcji gięcia rur.)



WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Gwarancja obejmuje wyłącznie wady urządzenia wynikające z przyczyn tkwiących w jego konstrukcji lub wykonaniu. Odpowiedzialność gwaranta ogranicza się do nieodpłatnej naprawy urządzenia lub, w przypadku braku możliwości naprawy, do jego wymiany na urządzenie wolne od wad. Gwarancja nie obejmuje żadnych innych roszczeń, w szczególności związanych z utratą zysków, przerwami w działalności, kosztami wynikającymi z niemożności korzystania z urządzenia ani szkodami pośrednimi spowodowanymi wadliwym działaniem urządzenia.



Super Stars

JINHUA WEIKE INDUSTRIAL & TRADING CO. LTD
NO.39 Jinling East Road, Lingxia Industry Zone, Jindong District, Jinhua,
Zhejiang Province, China
Tel.: +86-579-82832878, E-mail: dobest@cnzongheng.com

