

INTELIGENTNA MINI POMPA PRÓŻNIOWA

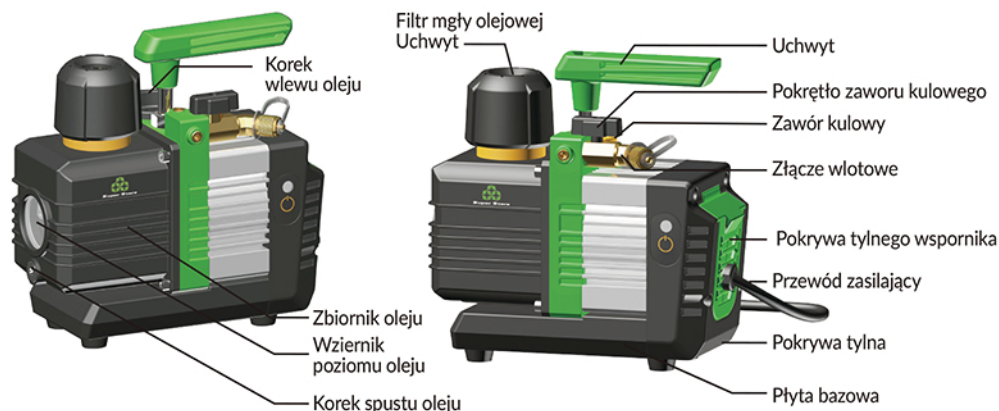
ST-M2BM ST-M2S

Instrukcja obsługi



RYSUNKI KONSTRUKCYJNE

Aby pomóc Państwu w rozpoznaniu elementów pompy próżniowej, udostępniamy wizualne rysunki konstrukcyjne.



PARAMETRY TECHNICZNE

Nr modelu	Zasilanie	Wydajność	Próżnia końcowa	Ilość oleju	Waga	Przyłącze wlotu powietrza
ST-M2BM	230V/50-60HZ	70L/min; 2,5CFM	15 mikronów	200ml	3.55kg	1/4"
ST-M2S			150 mikronów	200ml	3.06kg	

ZASTOSOWANIE

Jedno- i dwustopniowe inteligentne pompy próżniowe Super Stars są podstawowym wyposażeniem służącym do opróżniania zamkniętych pojemników, konserwacji urządzeń chłodniczych (czynniki chłodnicze, w tym CFC, HCFC, HFC, takie jak R12/1234yf/404A, 32 itp.), maszyn drukarskich, opakowań próżniowych, analizy gazów, przemysłu termoformowania, a także jako pompy wspomagające wszelkiego rodzaju urządzenia wysokopróżniowe.

CECHY

1. Zintegrowana konstrukcja bloku cylindrów, wysoka precyzja i wysoka próżnia końcowa.
2. Wymuszone smarowanie pompy olejowej zapewnia wysoką niezawodność.
3. Duże okienko wziernika zapobiega niedoborowi oleju.
4. Konstrukcja beziskrowa zapewniająca większe bezpieczeństwo.
5. Bezszcotkowy silnik prądu stałego, lżejszy, mniejszy, wygodniejszy.

PRZYGOTOWANIE PRZED UŻYCIEM POMPY

(1) Przed użyciem sprawdzić poziom oleju.

(2) Napełnianie pompy olejem:

1. Odkręć pokrętkę do napełniania olejem i napełnij olejem do połowy okienka olejowego. Uwaga: Nie należy napełniać olejem zbyt szybko, aby zapobiec jego przelaniu.

2. Podłącz zasilanie, włącz przełącznik startowy, pompa zacznie pracować, po 1 minucie pracy sprawdź poziom oleju w okienku olejowym, jeśli poziom oleju jest zbyt niski, wyłącz pompę i uzupełnij olej do połowy wysokości wziernika.

Uwaga: Podczas pracy pompy poziom oleju powinien utrzymywać się w pozycji pokazanej na ilustracji. Zbyt niski poziom oleju spowoduje spadek wydajności pompy, a zbyt wysoki poziom oleju spowoduje wydostawanie się mgły olejowej.

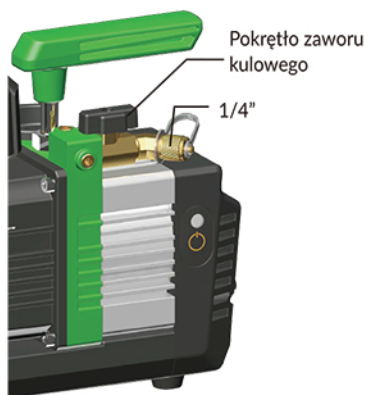


ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Aby uniknąć obrażeń ciała, należy uważnie przeczytać i przestrzegać instrukcji;
- Podczas pracy z czynnikiem chłodniczym należy nosić okulary ochronne;
- Nie dopuszczaj do kontaktu czynnika chłodniczego ze skórą;
- Podczas pracy pompy jej powierzchnia może się nagrzewać – nie dotykać zbiornika oleju ani obudowy silnika.

INSTRUKCJA OBSŁUGI POMPY PRÓŻNIOWEJ

1. Podczas korzystania z pompy próżniowej należy najpierw zdjąć zaślepkę z krócca przyłączeniowego oraz połączyć pompę z instalacją za pośrednictwem węża serwisowego. Upewnij się, że gwint węża odpowiada gwintowi przyłącza. Wszystkie przewody powinny być możliwie jak najkrótsze. Otwórz zawór kulowy i włącz pompę.
2. Sprawdź, czy port wlotu powietrza i wszystkie złącza są szczelne i nie ma wycieków.
3. Po użyciu pompy zamknąć zawór między pompą a pompowanym zbiornikiem.
4. Odłączyć węże serwisowe.
5. Załóż zaślepkę krócca przyłączeniowego aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń lub cząstek stałych do komory pompy. Wskazówki: należy zwracać uwagę na poziom oleju, gdy poziom oleju w okienku olejowym jest niższy niż środkowa linia poziomu oleju, należy w odpowiednim czasie uzupełnić olej.
6. Ta pompa próżniowa ma wbudowane jednokierunkowe elementy odcinające. Po zatrzymaniu pracy pompy zapobiega to cofaniu się oleju. Gdy pompa przestaje pracować, pod wpływem ruchu dyfuzji powietrza stopień próżni w pompowanym zbiorniku zmniejsza się. Zaleca się, aby użytkownik zamknął pokrętkę zaworu kulowego po zatrzymaniu pracy pompy.



OSTRZEŻENIE BEZPIECZEŃSTWA

1. Nie wolno uruchamiać pompy na czas dłuższy niż 3 minuty, jeśli port wlotowy jest otwarty i nie połączony przy pomocy węża serwisowych z opróżnianą instalacją.
2. Dopuszczalna temperatura otoczenia dla tego urządzenia wynosi 5–40°C.
3. **Nie używać do odciągania czynników chłodniczych. Przed próżniowaniem czynnik chłodniczy musi zostać usunięty z systemu za pomocą stacji odzysku.**

KONSERWACJA

DOBÓR OLEJU DO POMPY:

Rodzaj i stan oleju do pompy próżniowej mają kluczowe znaczenie dla osiągnięcia maksymalnego poziomu próżni. Dla optymalnej pracy należy bezwzględnie stosować olej dedykowany do pomp próżniowych, który został specjalnie opracowany, aby utrzymywać wysoką lepkość w normalnych warunkach pracy oraz zapewniać łatwy rozruch pompy w niskich temperaturach. Wskazówka: W przypadku emulgacji lub zanieczyszczenia oleju, należy go niezwłocznie wymienić.

PROCEDURA WYMIANY OLEJU:

1. Aby zagwarantować odpowiednią temperaturę oleju należy uruchomić pompę na około 1 minutę przed wymianą.
2. Podczas pracy pompy otworzyć wlot powietrza, aby wymusić wypływ oleju z komory.
3. Następnie zamknąć wlot, wyłączyć pompę, odkręcić korek spustowy i spuścić zużyty olej do odpowiedniego pojemnika, zapewniając jego prawidłową utylizację.
4. Gdy olej przestanie wypływać, przechylić korpus pompy, aby całkowicie usunąć resztki oleju.
5. Dokręcić korek spustowy oleju.
6. Odkręcić korek wlewu i uzupełnić nowy olej do pompy (zgodnie z punktem 2 instrukcji przygotowania pompy do pracy).

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW:

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Niski stopień próżni	Nieszczelność po stronie zaworu wlotowego.	Dokręć nakrętkę węża serwisowego.
	Uszkodzenie uszczelki.	Wymień uszczelkę.
	Niewystarczająca ilość oleju.	Dolej olej do linii środkowej skali oleju.
	Olej w pompie jest zemulgowany, nie jest czysty.	Wymień olej na nowy.
	Wlot oleju jest zablokowany lub dopływ oleju jest niewystarczający.	Oczyść wlot oleju i filtr.
	Wyciek z rurociągu pompy.	Sprawdź rurociąg pod kątem wycieków i napraw.
	Nieprawidłowy dobór pompy.	Sprawdź zbiornik, który ma być opróżniony, i wybierz pompę o odpowiednich parametrach.
	Zużycie części po długim okresie użytkowania.	Napraw lub wymień pompę na nową.
Rozpryskiwanie oleju	Uszkodzenie uszczelki olejowej.	Napraw, stosując nową uszczelkę olejową.
	Poluzowanie lub uszkodzenie połączenia zbiornika oleju.	Dokręć śruby lub wymień pierścien typu O.
Wyciek oleju	Zbyt duża ilość oleju.	Spuść olej do poziomu podstawowego.
	Zbyt wysokie ciśnienie wlotowe przez długi czas.	Wybierz odpowiedni model pompy.

Trudności z uruchomieniem	Zbyt niska temperatura oleju.	Podgrzej olej pompy.
	Problem z silnikiem lub zasilaniem.	Sprawdź i napraw.
	Ciało obce dostało się do pompy.	Sprawdź i usuń.
	Niskie napięcie zasilania	Sprawdź napięcie zasilania.

Uwagi:

1. Produkt posiada konstrukcję beziskrową, a silnik wyposażony jest w zabezpieczenia przeciążeniowe i nadprądowe. W przypadku ich zadziałania należy niezwłocznie usunąć usterkę.
1. Jeśli powyższe działania nie przyniosą efektu, prosimy o kontakt z najbliższym dystrybutorem lub przesłanie pompy do autoryzowanego serwisu. Dołożymy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu pomoc.

ZAKRES GWARANCJI

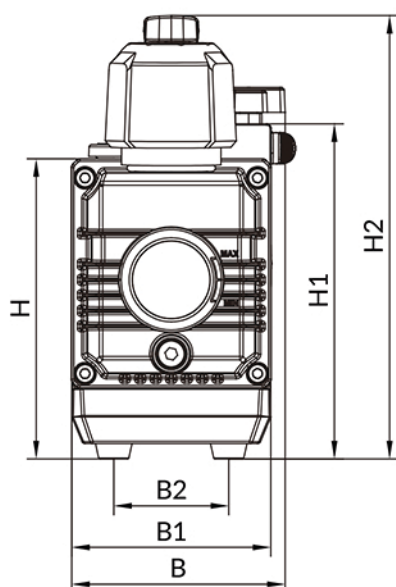
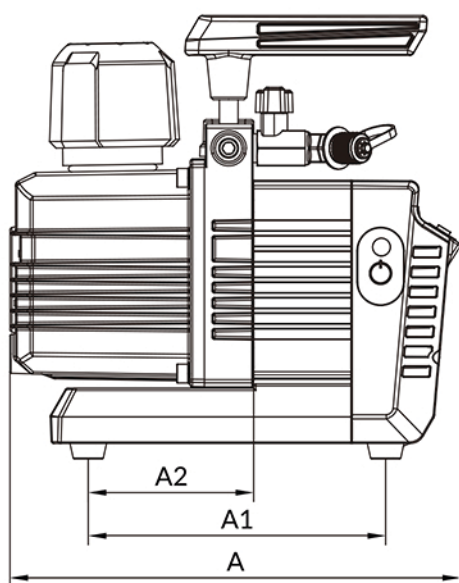
Ze względu na jakość produktu, gwarancja obowiązuje przez 24 miesiące od daty zakupu, jednak nie dłużej niż 27 miesięcy od daty pierwszej sprzedaży w Polsce przez importera. Aby gwarancja była ważna muszą być spełnione następujące warunki:

1. Problemy z produktem wynikają z wad fabrycznych potwierdzonych przez serwis importera.
2. Urządzenie było użytkowane i konserwowane przez wykwalifikowany personel zgodnie z instrukcją i ogólnie przyjętymi zasadami dla tego typu produktów.
3. Produkt został zakupiony u autoryzowanego dystrybutora.

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Gwarancja obejmuje wyłącznie wady urządzenia wynikające z przyczyn tkwiących w jego konstrukcji lub wykonaniu. Odpowiedzialność gwaranta ogranicza się do nieodpłatnej naprawy urządzenia lub, w przypadku braku możliwości naprawy, do jego wymiany na urządzenie wolne od wad. Gwarancja nie obejmuje żadnych innych roszczeń, w szczególności związanych z utratą zysków, przerwami w działalności, kosztami wynikającymi z niemożności korzystania z urządzenia ani szkodami pośrednimi spowodowanymi wadliwym działaniem urządzenia.

WYMIARY GABARYTOWE



Numer elementu	A	A1	A2	B	B1	B2	H	H1	H2
ST-M2BM	203.5	134.5	74.8	96.5	90	52	135.5	151.5	200.5
ST-M2S	203.5	134.5	74.8	96.5	90	52	135.5	151.5	200.5

UTYLIZACJA

Symbol przekreślonego kosza oznacza, że tego produktu nie wolno wyrzucać z odpadami komunalnymi. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny należy przekazać do punktów selektywnej zbiórki lub innych uprawnionych systemów odbioru, gdzie zostaną poddane bezpiecznemu recyklingowi. W przypadku sprzedaży konsumentom – może on zostać oddany w miejscu zakupu przy nabyciu nowego urządzenia tego samego rodzaju (tzw. zasada „1 za 1”). Prawidłowa utylizacja pomaga chronić środowisko naturalne i zdrowie ludzi przed szkodliwymi substancjami oraz wspiera zrównoważone ponowne wykorzystanie zasobów materiałowych.



Super Stars

JINHUA WEIKE INDUSTRIAL & TRADING CO. LTD
NO.39 Jinling East Road, Lingxia Industry Zone, Jindong District, Jinhua,
Zhejiang Province, China
Tel.: +86-579-82832878, E-mail: dobest@cnzongheng.com

