

DWUSTOPNIOWA POMPA PRÓŻNIOWA

ST-6BM

ST-8BM ST-8S

ST-10BM ST-10S

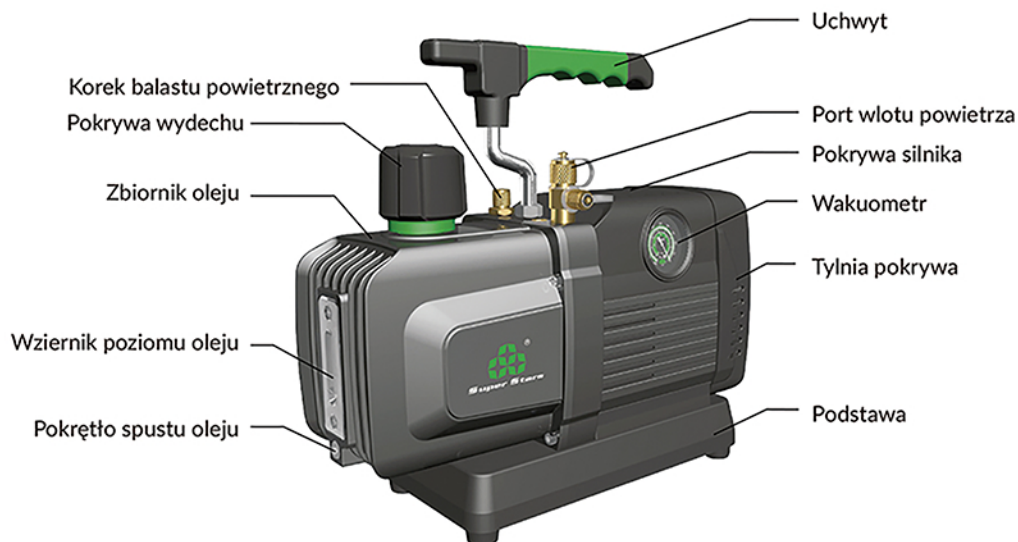
ST-12BM ST-12S

Instrukcja obsługi



RYSUNKI KONSTRUKCYJNE

Aby pomóc Państwu w rozpoznaniu elementów pompy próżniowej, udostępniamy wizualne rysunki konstrukcyjne.



PARAMETRY TECHNICZNE

Model	ST-6BM	ST-8BM	ST-10BM	ST-12BM	ST-8S	ST-10S	ST-12S
Zasilanie	220-240V/ 50/60Hz						
Wydajność	6.5CFM	8.5CFM	10.5CFM	12.5CFM	8.5CFM	10.5CFM	12.5CFM
	184 l/min	241 l/min	297 l/min	354 l/min	241 l/min	297 l/min	354 l/min
Próżnia końcowa	15mikronów	15mikronów	15mikronów	15mikronów	65mikronów	65mikronów	65mikronów
Pojemność oleju	600ml	600ml	600ml	600ml	600ml	600ml	600ml
Waga	11kg	11kg	11kg	11kg	10.5kg	10.5kg	10.5kg
Port wlotowy	1/4"&3/8"	1/4"&3/8"	1/4"&3/8"	1/4"&3/8"	1/4"&3/8"	1/4"&3/8"	1/4"&3/8"

ZASTOSOWANIE

Jedno- i dwustopniowe inteligentne pompy próżniowe Super Stars są podstawowym wyposażeniem służącym do opróżniania zamkniętych pojemników, konserwacji urządzeń chłodniczych (czynniki chłodnicze, w tym CFC, HCFC, HFC, takie jak R12/1234yf/404A, 32 itp.), maszyn drukarskich, opakowań próżniowych, analizy gazów, przemysłu termoformowania, a także jako pompy wspomagające wszelkiego rodzaju urządzenia wysokopróżniowe.

CECHY

1. Zintegrowana konstrukcja bloku cylindrów, wysoka precyzja i wysoka próżnia końcowa.
2. Wymuszone smarowanie pompy olejowej zapewnia wysoką niezawodność.
3. Duże okienko wziernika zapobiega niedoborowi oleju.
4. Konstrukcja beziskrowa zapewniająca większe bezpieczeństwo.
5. Bezszczotkowy silnik prądu stałego, lżejszy, mniejszy, wygodniejszy.

PRZYGOTOWANIA PRZED UŻYCIEM POMPY

- (1) Przed użyciem pompy sprawdź poziom oleju;
- (2) Napełnianie olejem:

1. Odkręć pokrętkę pokrywy wydechu i napełnij olejem do połowy wziernika. Uwaga: nie napełniaj zbyt szybko i unikaj rozlania oleju.
2. Podłącz zasilanie i włącz przełącznik startowy.
Po około 1 minucie pracy sprawdź ponownie poziom oleju we wzierniku oleju. Jeśli poziom oleju jest zbyt niski, wyłącz pompę i uzupełnij olej, do połowy wziernika.

Uwaga: podczas pracy pompy poziom oleju powinien być utrzymywany na poziomie pokazanym na schemacie. Jeśli poziom oleju jest zbyt niski, wydajność pompy ulegnie zmniejszeniu. Jeśli poziom oleju jest zbyt wysoki, będzie wydzielać się mgła olejowa.

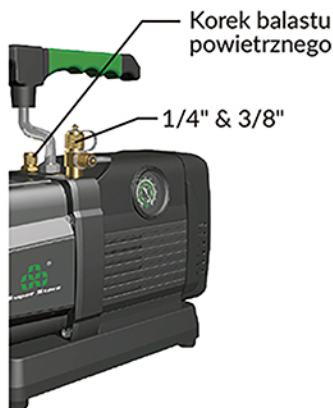


OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA

- Aby uniknąć obrażeń ciała, należy uważnie przeczytać i przestrzegać instrukcji;
- Podczas pracy z czynnikiem chłodniczym należy nosić okulary ochronne;
- Nie dopuszczaj do kontaktu czynnika chłodniczego ze skórą;
- Ponieważ powierzchnia pompy podczas pracy jest gorąca, nie należy dotykać zbiornika oleju ani obudowy silnika podczas pracy.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

(1) Podczas korzystania z pomp próżniowych należy najpierw zdjąć osłonę portu wlotu powietrza i przy pomocy węża serwisowego wyposażonego w zawór kulowy podłączyć pompę z opróżnianym zbiornikiem (należy zwrócić uwagę, czy gwint na złączu węża serwisowego jest zgodny z gwintem wlotowym pompy). Wszystkie węże powinny być możliwie jak najkrótsze. Włączyć pompę i otworzyć zawór kulowy na wężu.



(2) Następnie sprawdzić, czy połączenie portu wlotu powietrza i wszystkie węże łączące pompę z opróżnianym zbiornikiem są szczelne i niezawodne oraz czy nie ma wycieków.

(3) Po zakończeniu pracy pompy, zamknąć zawór między pompą a urządzeniem, z którego ma być pompowana ciecz.

(4) Odłączyć węże serwisowe.

(5) Na koniec zakręcić zaślepkę portu wlotowego i pokrywę mgły olejowej aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do komory pompy.

Wskazówka: Podczas użytkowania pompy należy zwracać uwagę na zmianę poziomu oleju. Gdy poziom oleju w wzierniku oleju spadnie poniżej środkowej linii poziomu, należy go niezwłocznie uzupełnić.

(6) Podczas rozruchu pompy (zgodnie z rysunkiem) otwórz korek balastu powietrznego, aby usunąć parę wodną lub skraplające się gazy z oleju, a następnie zamknij korek.

(7) Korek balastu powietrznego umożliwia odprowadzenie pary wodnej i gazów skraplających się, co oczyszcza olej pompy i zapobiega jej uszkodzeniu przez wilgoć lub zanieczyszczenia.

Uwaga: Podczas korzystania z balastu poziom próżni będzie niższy – po usunięciu pary należy zamknąć korek balastu.

OSTRZEŻENIE BEZPIECZEŃSTWA

1. Nie wolno pozostawiać wlotu powietrza otwartego bezpośrednio do atmosfery przez więcej niż 3 minuty.
2. Dopuszczalna temperatura otoczenia dla tego urządzenia wynosi 5–40°C.
3. Nie używać do odciągania czynników chłodniczych. Przed próżniowaniem czynnik chłodniczy musi zostać usunięty z systemu za pomocą stacji odzysku.

KONSERWACJA

DOBÓR OLEJU DO POMPY:

Rodzaj i stan oleju do pompy próżniowej mają kluczowe znaczenie dla osiągnięcia maksymalnego poziomu próżni. Dla optymalnej pracy należy bezwzględnie stosować olej dedykowany do pomp próżniowych, który został specjalnie opracowany, aby utrzymywać wysoką lepkość w normalnych warunkach pracy oraz zapewniać łatwy rozruch pompy w niskich temperaturach.

Wskazówka: W przypadku emulgacji lub zanieczyszczenia oleju, należy go niezwłocznie wymienić.

PROCEDURA WYMIANY OLEJU:

1. Aby zagwarantować odpowiednią temperaturę oleju należy uruchomić pompę na około 1 minutę przed wymianą.
2. Podczas pracy pompy otworzyć wlot powietrza, aby wymusić wypływ oleju z komory. Następnie zamknąć wlot, wyłączyć pompę, odkręcić korek spustowy i spuścić zużyty olej do odpowiedniego pojemnika, zapewniając jego prawidłową utylizację.
3. Gdy olej przestanie wypływać, przechylić korpus pompy, aby całkowicie usunąć resztki oleju.
4. Dokręcić korek spustowy oleju.
5. Odkręcić pokrywę wydechu i uzupełnić nowy olej do pompy (zgodnie z punktem 2 instrukcji przygotowania pompy do pracy).

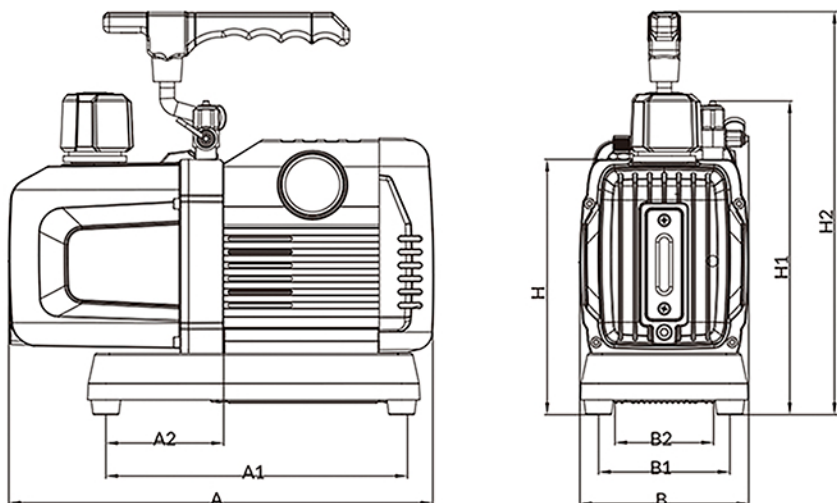
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW:

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Niski stopień próżni	Nieszczelność po stronie zaworu wlotowego.	Dokręć nakrętkę węża serwisowego.
	Uszkodzenie uszczelki.	Wymień uszczelkę.
	Niewystarczająca ilość oleju.	Dolej olej do linii środkowej skali oleju.
	Olej w pompie jest zemulgowany, nie jest czysty.	Wymień olej na nowy.
	Wlot oleju jest zablokowany lub dopływ oleju jest niewystarczający.	Oczyść wlot oleju i filtr.
	Węże łączące pompę z układem mają nieszczelność.	Sprawdź rurociąg pod kątem wycieków i napraw.
	Nieprawidłowy dobór pompy.	Sprawdź zbiornik, który ma być opróżniony, i wybierz odpowiednią pompę.
	Zużycie części po długim okresie użytkowania.	Napraw lub wymień pompę na nową.
Rozpryskiwanie oleju	Uszkodzenie uszczelki olejowej.	Napraw, stosując nową uszczelkę olejową.
	Poluzowanie lub uszkodzenie połączenia zbiornika oleju.	Dokręć śruby lub wymień pierścień typu O.
Wyciek oleju	Zbyt duża ilość oleju.	Spuść olej do poziomu podstawowego.
	Zbyt wysokie ciśnienie wlotowe przez długi czas.	Wybierz odpowiedni model pompy.
Trudności z uruchomieniem	Zbyt niska temperatura oleju.	Podgrzej olej pompy.
	Problem z silnikiem lub zasilaniem.	Sprawdź i napraw.
	Ciało obce dostało się do pompy.	Sprawdź i usuń.
	Niskie napięcie zasilania	Sprawdź napięcie zasilania.

Uwagi:

1. Produkt posiada konstrukcję beziskrową, a silnik wyposażony jest w zabezpieczenia przeciążeniowe i nadprądowe. W przypadku ich zadziałania należy niezwłocznie usunąć usterkę.
1. Jeśli powyższe działania nie przyniosą efektu, prosimy o kontakt z najbliższym dystrybutorem lub przesłanie pompy do autoryzowanego serwisu. Dołożymy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu pomoc.

WYMIARY GABARYTOWE



Model	A	A1	A2	B	B1	B2	H	H1	H2
ST-6BM	349	248.5	97	139	108	81	211	259	333
ST-8BM	349	248.5	97	139	108	81	211	259	333
ST-10BM	349	248.5	97	139	108	81	211	259	333
ST-12BM	349	248.5	97	139	108	81	211	259	333
ST-8S	349	248.5	97	139	108	81	211	259	333
ST-10S	349	248.5	97	139	108	81	211	259	333
ST-12S	349	248.5	97	139	108	81	211	259	333

ZAKRES GWARANCJI

Ze względu na jakość produktu, gwarancja obowiązuje przez 24 miesiące od daty zakupu, jednak nie dłużej niż 27 miesięcy od daty pierwszej sprzedaży w Polsce przez importera. Aby gwarancja była ważna muszą być spełnione następujące warunki:

1. Problemy z produktem wynikają z wad fabrycznych potwierdzonych przez serwis importera.
2. Urządzenie było użytkowane i konserwowane przez wykwalifikowany personel zgodnie z instrukcją i ogólnie przyjętymi zasadami dla tego typu produktów.
3. Produkt został zakupiony u autoryzowanego dystrybutora.

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Gwarancja obejmuje wyłącznie wady urządzenia wynikające z przyczyn tkwiących w jego konstrukcji lub wykonaniu. Odpowiedzialność gwaranta ogranicza się do nieodpłatnej naprawy urządzenia lub, w przypadku braku możliwości naprawy, do jego wymiany na urządzenie wolne od wad. Gwarancja nie obejmuje żadnych innych roszczeń, w szczególności związanych z utratą zysków, przerwami w działalności, kosztami wynikającymi z niemożności korzystania z urządzenia ani szkodami pośrednimi spowodowanymi wadliwym działaniem urządzenia.

UTYLIZACJA



Symbol przekreślonego kosza oznacza, że tego produktu nie wolno wyrzucać z odpadami komunalnymi. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny należy przekazać do punktów selektywnej zbiórki lub innych uprawnionych systemów odbioru, gdzie zostaną poddane bezpiecznemu recyklingowi. W przypadku sprzedaży konsumentom – może on zostać oddany w miejscu zakupu przy nabyciu nowego urządzenia tego samego rodzaju (tzw. zasada „1 za 1”). Prawidłowa utylizacja pomaga chronić środowisko naturalne i zdrowie ludzi przed szkodliwymi substancjami oraz wspiera zrównoważone ponowne wykorzystanie zasobów materiałowych.



Super Stars

JINHUA WEIKE INDUSTRIAL & TRADING CO. LTD
NO.39 Jinling East Road, Lingxia Industry Zone, Jindong District, Jinhua,
Zhejiang Province, China
Tel.: +86-579-82832878, E-mail: dobest@cnzongheng.com

